



| | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|---|--|-----------------------|--|------------------------|----------|--------|-------|
| Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k | | | Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D' Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171 | | nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm | | | | |
| Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen | | | Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692 Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610 | | Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150° | | | | |
| (Verwendungszweck) | | (Zul.Abw.) | (Oberfläche) | Maßstab 1:5 | 8,5 | kg/St | | | |
| Status freigegeben | | Allg. toleranz EN ISO 13920-BG DIN ISO 2768-c | | (Werkstoff) | | | | | |
| | | | Datum | Name | Aufsatzstück 1-fach EAF 76/60-1500 Lagertyp | | | | |
| | | | Bearb. 27.03.2017 | Lang A. | | | | | |
| | | | Gepr. Statik | | | | | | |
| | | | Gepr. 05.05.2021 | Meixner Ch | | | | | |
| B | Schweißstempel; Bezeichnung | 17.08.17 | GRS | | | Zeichnungs-Nr. N173897 | 36015247 | Klasse | Blatt |
| A | Neuanlage | 27.03.17 | LAN | | | Artikelnummer: | Rev: B | 1 | Bl |
| Rev. | Bezeichnung | Datum | Bearb. | (EDV-Nr.) N173897.dwg | (Ers.f.): | (Ers.d.): | | | |

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.